

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 20013 r. poz. 267 z późn. zm. ) po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Oczyszczania Miasta EKO Sp. z o. o., ul. Łódzka 19, 62-800 Kalisz w sprawie zmiany decyzji ostatecznej Starosty Kaliskiego znak OŚ.6233.8.2014 z dnia 21.03.2015r. na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

**o r z e k a m**

**Zmienić** na wniosek strony z dnia 26.05.2015 roku decyzję ostateczną Starosty Kaliskiego znak OŚ.6233.8.2014 z dnia 21.03.2014 r., tj. decyzję na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów następujący sposób:

Punkt III.1 przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:

1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji – warsztat samochodowy:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu – odpady niebezpieczne	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0	Selektywnie magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach	Odpady przekazywane do unieszkodliwiania lub odzysku specjalistycznym firmom, które posiadają niezbędne uprawnienia.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Selektywnie magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,5	Magazynowane w beczce metalowej lub z tworzywa sztucznego, w pełnej izolacji od podłoża, w pomieszczeniu warsztatowym	

hda. 1016 / 2015

Wp. 19.06.2015

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,5	Selektywnie magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach
5.	16 16 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	Selektywnie magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Selektywnie magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach

Punkt V przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:

**V.Określić** rodzaj odpadów przewidywanych do zbierania

Zgodnie z **załącznikiem nr 1** do niniejszej decyzji do którego dodaje się poniższe kody :

16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancję niebezpieczną
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancję niebezpieczną
16 05 04*	Gazy w pojemnikach ( w tym halony) zawierające substancję niebezpieczną
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne ( np. odczynniki chemiczne) zawierające substancję niebezpieczną, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancję niebezpieczną ( np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancję niebezpieczną ( np. przeterminowane odczynniki chemiczne)

Punkt VI przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:

**VI.Określić** metodę lub metody zbierania odpadów:

Odpady należy zbierać i magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Odpady zbierane będą z wykorzystaniem specjalistycznego taboru samochodowego i czasowo magazynowane na bazie magazynowo-transportowej. Baza magazynowo – transportowa wyposażona jest w zabezpieczone przed dostępem osób trzecich miejsca magazynowania odpadów, na utwardzonej powierzchni,

zabezpieczonej przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko. Baza magazynowo- transportowa wyposażona jest w system monitorujący, w elektryczną legalizowaną najazdową wagę samochodową, w prasy hydrauliczne, w stanowisko do mycia i dezynfekcji sprzętu służącego do zbierania odpadów oraz pojemników, rampę rozładunkową, w pomieszczenia warsztatowe oraz w system zapewniający gospodarowanie wód opadowych i ścieków. Na bazie znajdują się również pomieszczenia socjalne pracowników, stacja przedładunkowa odpadów komunalnych oraz hala segregacji odpadów zebranych selektywnie z linią sortowniczą. Ze względu na specyfikę odpadów niebezpiecznych, np.: zawierających azbest, zawierających freony, olejów odpadów, baterii i akumulatorów, - należy je magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Zbierane odpady mają być magazynowane do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. W przypadku zlecenia usługi transportu odpadów innemu podmiotowi należy wskazać transportującemu odpady miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady. Przed przekazaniem odpadów kolejnemu posiadaczowi, mogą one zostać poddane sortowaniu na linii sortowniczej lub sprasowaniu w prasach. Zebrane odpady będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart ewidencji odpadów, kart przekazania odpadów oraz podstawowej charakterystyki odpadów dla odpadów przeznaczonych do składowania.

Punkt VIII przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:

VIII. **Określić** metodę lub metody przetwarzania odpadów oraz rodzaj i parametry instalacji:

Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii sortowniczej zostaną poddane procesowi odzysku R-12 - "wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R-1 do R-11".

Linia sortownicza to instalacja służąca do sortowania odpadów, 6 -cio stanowiskowa sortownia SR 3x2 z przenośnikiem kanałowym, przenośnikiem wznosząco – sortowniczym oraz przenośnikiem wysypowym oraz urządzenia prasujące: prasa hydrauliczna znajdująca się w budynku stacji przeładunku odpadów komunalnych, pozioma prasa hydrauliczna do belowania makulatury i folii, pionowa prasa hydrauliczna do prasowania butelek typu PET oraz folii, tzw. prasokontenery.

Parametry techniczne :

a) przenośnik kanałowy – rok budowy 2008 , taśma gumowa o szerokości 1000 mm zamknięta w obwodzie 5700 mm z motoreduktorem i falownikiem z regulacją prędkości obrotów. Napęd stanowi silnik 0,75 kW.

b) przenośnik wznosząco – sortowniczy rok budowy 2008, taśma gumowa o szerokości 1000 mm z progami o wysokości 40 mm zamknięta w obwodzie 22800 mm z motoreduktorem i falownikiem z regulacją prędkości obrotów. Napęd stanowi silnik 3,0 kW. Przenośnik wyposażony w burty zabezpieczone materiałem izolacyjnym.

c) przenośnik wysypowy – rok budowy 2008, taśma gumowa o szerokości 800 mm z progami o wysokości 40 mm zamknięta w obwodzie 19600 mm z reduktorem. Napęd stanowi silnik 1,1 kW.

Wydajność linii sortowniczej uzależniona jest od szybkości taśmy ( od 0,05 – 0,3 m/s, regulacja płynna) oraz od składu odpadów, stopnia ich zanieczyszczenia i sprawności sortowaczy. Szacunkowa wydajność sortowni przy założeniu, że szybkość taśmy wynosi 0,2 m/s. Maksymalna roczna moc przerobowa instalacji wynosi 5400 Mg. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na przygotowaniu ich dalszego odzysku poprzez poddanie ich ręcznemu sortowaniu lub doczyszczaniu na linii sortowniczej w hali segregacji odpadów zebranych selektywnie. Odpady z selektywnej zbiórki wrzucane są do zasypu na przenośnik kanałowy. Odpady wsypywane są do zasypu ręcznie lub łyżką ładowarki. Następnie przenoszone są przez przenośnik wznosząco – sortowniczy na stanowiska sortownicze. Sortowacze stoją na podestach pozwalających im na wygodną pozycję pracy. Przy

przenośniku znajdują się pojemniki siatkowe lub big – bag, do których wrzucane są wysortowane frakcje odpadów. Można stosować zamiennie na dwa sposoby segregacji: pozytywny lub negatywny. Segregacja pozytywna polega na wybieraniu z odpadów materiałów przeznaczonych do odzysku z podziałem na rodzaje i kolory. Na taśmie pozostaje balast, który przenoszony jest przenośnikiem wysypowym do prasy hydraulicznej znajdującej się na zewnątrz hali, która włacza go do kontenera. Balast jest sprasowany a następnie przetransportowany do unieszkodliwienia lub odzysku. Segregacja negatywna polega na wybieraniu z odpadów zanieczyszczeń a pozostawieniu na taśmie materiału przeznaczonego do odzysku. Następnie odpady te mogą zostać poddane sprasowaniu. Prasowanie odpadów w prasach hydraulicznych ma za zadanie zagęścić (zbelować) odpady, w celu ułatwienia magazynowania oraz późniejszego transportu odpadów do miejsc ich docelowego odzysku lub unieszkodliwienia.

Punkt XI .3 przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:  
**XI Sposób** dalszego gospodarowania odpadami:

3. Zgodnie z art. 25 ust. 4 i 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach - odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane na terenie do którego posiadacz ma tytuł prawny, nie dłużej niż przez okres 3 lat. Natomiast magazynowanie odpadów przeznaczonych do składowania, w celu zebrania odpowiedniej ilości transportu, może odbywać się nie dłużej niż przez rok. Zgodnie z art. 25 ust. 6 ustawy o odpadach, okresy magazynowania odpadów są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów

Pozostałe ustalenia wynikają z treści decyzji Starosty Kaliskiego z dnia 21.03.2014r. znak OŚ.6233.8.2014 tj pozostają bez zmian.

### **Uzasadnienie**

Na podstawie art. 107 § 4 odstąpiono od uzasadnienia. W związku z powyższym postanowiono orzec jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu, ul. Częstochowska 12 za pośrednictwem Starosty Kaliskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

*Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. nr 225, poz. 1635.) Opłata skarbową za zmianę wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wynosi 253 zł. (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) Dowód potwierdzenia wpłaty na konto Urzędu Miejskiego w Kaliszu z dnia 26.05.2015 r.*



#### **Otrzymują:**

1. Przedsiębiorstwo Oczyszczania Miasta EKO Sp. z o. o.  
ul. Łódzka 19  
62-800 Kalisz
2. a/a

#### **Do wiadomości:**

1. Urząd Marszałkowski, Departament Środowiska  
al. Niepodległości 18, 61-713 Poznań
2. WIOŚ w Poznaniu Delegatura w Kaliszu  
ul. Piwonicka 1, 62-800 Kalisz

Z UP. STAROSTY  
*[Signature]*  
DYREKTOR WYDZIAŁU  
URZĘD MIEJSKI W KALISZU